



Alle sezioni cunicole presso le APA / ARA

Agli Allevatori del Registro Anagrafico

OGGETTO: L'AIA IN FIERA
2° Campionato Italiano di coniglicoltura del Registro Anagrafico
Fiere di Reggio Emilia – 17/18 dicembre 2016

Buongiorno, la presente per metterVi a conoscenza dello svolgimento della manifestazione in oggetto. Si tratta della seconda edizione della più grande manifestazione italiana che coinvolge allevatori di conigli, polli, anatre, oche, faraone, tacchini, piccioni e cavie, grazie al progetto coorganizzato da ARAER (Associazione Regionale Allevatori Emilia Romagna – con il patrocinio di ANCI Associazione Nazionale Coniglicoltori Italiani), FIAV (Federazione Italiana Associazioni Avicole), FIAC (Federazione Italiana delle Associazioni Colombofile) e ANAC (Associazione Nazionale Allevatori Cavie Italia).

Un dispiegamento di forze straordinario per un **evento unico nel panorama nazionale, che mira a diventare la prima e più importante occasione d'incontro per gli allevatori italiani, esperti di settore e operatori al servizio del piccolo allevamento domestico e rurale.**

Il teatro della manifestazione sarà il Centro Fiere di Reggio Emilia e verrà occupata una superficie espositiva di 12.000 metri quadrati.

Si prevedono complessivamente 10.000 soggetti in esposizione, nelle varie rassegne e concorsi nazionali.

Sono inoltre previsti piccoli convegni e presentazioni di prodotti e sistemi per l'allevamento rurale domestico. Il pubblico dei visitatori potrà accedere alla manifestazione dalle ore 08,00 alle ore 19,00 del 17 dicembre e dalle ore 08,00 alle ore 16,00 del 18 dicembre 2016.

Sono previsti più di 5000 visitatori.

Collaborerà e sarà partner dell'iniziativa la rivista Vita in Campagna.

2° CAMPIONATO ITALIANO di CONIGLICOLTURA:

in allegato Vi trasmettiamo il regolamento del 2° Campionato Italiano di coniglicoltura, contando sulla Vs collaborazione per l'opportuna diffusione dell'evento a tutti i Vs soci, sulla cui partecipazione/collaborazione contiamo al fine della buona riuscita della manifestazione.

VENDITE SOGGETTI:

si segnala, per opportuna conoscenza degli interessati, che:

- è prevista la possibilità, esclusivamente attraverso il catalogo ufficiale e tramite la segreteria della mostra, di cedere / acquistare i soggetti messi in vendita dall'allevatore;

- le operazioni di compravendita potranno avvenire a partire da sabato 17 dicembre dalle ore 08,00;

- i soggetti che, da giudizio degli esperti ANCI, avranno ottenuto la valutazione di Campione di Razza (adulti) e/o Campione di Colore, ancorché in vendita ed acquistabili fin dal sabato mattina, non potranno essere ritirati prima delle ore 12,00 di domenica 18 dicembre 2016.

Vi alleghiamo, altresì, il volantino divulgativo di cui Vi sollecitiamo la massima diffusione attraverso i mezzi a Vs disposizione.

Grazie e cordiali saluti.